

Compresor TORNILLO SIRIO 10HP A 20HP (7,5KW A 15 KW)



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN Y VENTAJAS

- ★ Presión de trabajo: 8-10-13 bar, con potencias 7,5-11-15 kw.
- ★ El controlador electrónico ETMII gestiona todas las funciones del compresor y permite la diagnosis del sistema.
- ★ Regulador de aspiración IR30, unidad separador y válvula de mínima presión, proyectado y fabricado en NUAIR.
- ★ El sistema de refrigeración, proyectado para funcionar en las más extremas condiciones, garantiza la temperatura de trabajo óptima.
- ★ Están disponibles también versiones montadas sobre depósito con secador frigorífico (ES), listas para su uso inmediato, sin ningún otro esfuerzo.
- ★ El filtro de aceite y el filtro del separador son del tipo spin-on para asegurar una elevada eficacia y fácil mantenimiento.
- ★ Ambos están instalados sobre un bloque común proyectado y fabricado por NUAIR.
- ★ Arranque estrella-triángulo en todos los modelos.

SIRIO 15-10-500 ES



FS26TF
FS50TF

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Circuito aire-aceite
Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta de malla metálica resistente a las altas temperaturas



Regulador de aspiración
Sistema electro-neumático normalmente abierto. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante la marcha en vacío, para lograr el máximo ahorro energético



Mantenimiento fácil
Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario



Ventilación
La cabina del compresor está refrigerada por el ventilador axial comandado directamente por ETMII, para poder alcanzar y mantener rápidamente la temperatura de trabajo óptima para un funcionamiento eficaz



Transductor de presión
Garantiza un funcionamiento cuidadoso y estable. Permite modificar la presión de trabajo directamente del controlador electrónico sin ninguna intervención mecánica



Transmisión
La correa poly-V garantiza una larga duración (al menos dos veces superior a las correas trapezoides) y mínimo mantenimiento



Compresor TORNILLO SIRIO 10HP A 20HP (7,5KW A 15 KW)

COMPRESORES TORNILLO



CONTROLADOR ELECTRÓNICO ETMII

Instalado sobre modelos de 4 a 15kw.
Controlador display multifunción retroiluminado, el menú es de tipo alfanumérico.
En la pantalla principal aparecen:

- Presión operativa (presión de carga y descarga).
- Temperatura del aceite.
- Horas de trabajo total.
- Horas de trabajo en carga.
- Led de estado del compresor (Stand-by, sin carga, en carga).
- Horas restantes para el mantenimiento.

Cuatro temporizadores de mantenimiento (cartucho aire, filtro de aceite, separador aceite).
Reinicio automático después de interrupciones de la alimentación.
Temperatura regulable del ventilador de refrigeración.
Arranque remoto del compresor (OPCIONAL).
Relé de secuencia de fases integrado.
Arrancador Estrella-Triángulo.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía.
Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Grupos tornillo, son diseñados y producidos por NUAIR. Todo el ciclo productivo se realiza en nuestras instalaciones.



SIRIO 8-10

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l/h/v	dB(A)	Peso kg.v
COMPRESOR TORNILLO BASE									
SIRIO 8-10	V60KH92N1N764	10-7,5	-	1000	400/TRIF/50	10	800x700x980	68	185
SIRIO 11-10	V60KE92N1N764	15-11	-	1500	400/TRIF/50	10	800x700x980	69	200
SIRIO 15-10	V60KQ92N1N764	20-15	-	1850	400/TRIF/50	10	800x700x980	70	235
SIRIO 16-10	V60KU92N1N764	20-15	-	2050	400/TRIF/50	10	800x700x980	68	240



SIRIO 11-10-500

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l/h/v	dB(A)	Peso kg.v
COMPRESOR TORNILLO SOBRE CALDERA									
SIRIO 8-10-500	V83KH92N1N744	10-7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	307
SIRIO 11-10-500	V83KE92N1N744	15-11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	322
SIRIO 15-10-500	V83KQ92N1N744	20-15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	70	357
SIRIO 16-10-500	V83KU92N1N744	20-15	500	2050	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	362



SIRIO 15-10-500 ES

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l/h/v	dB(A)	Peso kg.v
COMPRESOR TORNILLO SOBRE CALDERA CON SECADOR									
SIRIO 8-10-500 ES	V83KH92N1N844	10-7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	375
SIRIO 11-10-500 ES	V83KE92N1N844	15-11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	395
SIRIO 15-10-500 ES	V83KQ92N1N844	20-15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	70	436
SIRIO 16-10-500 ES	V83KU92N1N844	20-15	500	2050	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	442

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C.± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

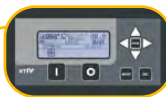
Compresor TORNILLO SIRIO 25HP A 100HP (18,5KW A 75 KW)



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN Y VENTAJAS

- ★ Estos compresores han sido proyectados y fabricados íntegramente para funcionar con la máxima eficiencia. Todos los componentes principales del compresor, como el regulador de aspiración, válvula de mínima presión y bloque separador, han sido proyectados y producidos en NUAIR por máquinas altamente avanzadas con control numérico.
- ★ Los amplios paneles frontales y posteriores permiten un inmediato control de los componentes, reduciendo los tiempos de inspección y de mantenimiento.
- ★ El aire producido por el ventilador centrífugo controlado termostáticamente, enfría el intercambiador combinado aire-aceite de grandes dimensiones: esto permite al compresor trabajar en las más severas condiciones de temperatura ambiente.
- ★ Los modelos 22 kw, 37 kw, 55 kw y 75 kw están disponibles en velocidad variable.
- ★ Los modelos 22 kw, 31 kw y 38 kw, también disponibles con secador integrado.

SIRIO 75-10



CONTROLADOR ELECTRÓNICO ETIV

Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, el menú es de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados:

- ★ Presión operativa (presión de carga y descarga).
- ★ Temperatura del aceite.
- ★ Led de estado del compresor (Stand-by, descarga, carga).
- ★ Estado del ventilador (paro/marcha).
- ★ Fecha y hora.
- ★ Horas restantes para el mantenimiento.
- ★ Porcentual de uso del inverter.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Transmisión

La transmisión entre el Grupo tornillo y el motor se transmite mediante correas Poly-V, que garantizan una larga duración de trabajo y requieren un mínimo mantenimiento



Paneles de prefiltrado

El circuito de ventilación se ha completado con un sistema de paneles de prefiltrado (estándar para todos los modelos) que separa el polvo a la entrada



Filtro de aceite y filtro desoleador

Ambos de tipo spin-on, aseguran la máxima eficacia y simplicidad en el mantenimiento



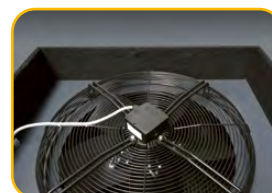
FS50TF
FS100
FS130
FS240

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



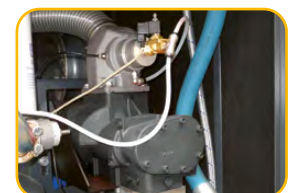
Filtro aire

El cartucho doble etapa de filtración permite el uso en ambientes polvorientos



Sistema de refrigeración

El ventilador axial asegura la temperatura óptima de trabajo para el intercambiador de aire de grandes dimensiones: un funcionamiento seguro en cualquier condición ambiental, con un nivel mínimo de ruido



Regulador de aspiración

Sistema electro-neumático normalmente cerrado. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante el funcionamiento en vacío y el máximo ahorro energético en el rearme, mejorando la relación coste energético/aire producido



Compresor TORNILLO SIRIO 25HP A 100HP (18,5KW A 75 KW)



SIRIO 38-10

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxhxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO BASE								
SIRIO 18,5-08*	V60QA92N1N764	25/18.5	2800	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	66	350
SIRIO 18,5-10*	V60QB92N1N764	25/18.5	2500	400/TRIF/50	10	1350x800x1130	66	350
SIRIO 22-08*	V60QD92N1N764	30/22	3400	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	68	380
SIRIO 22-10	V60QE92N1N764	30/22	3000	400/TRIF/50	10	1350x800x1130	68	380
SIRIO 31-08*	V60BU92N1N064	40/30	4700	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	70	630
SIRIO 31-10	V60BV92N1N064	40/30	4200	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	70	630
SIRIO 38-08*	V60BK92N1N064	50/37	6000	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	68	700
SIRIO 38-10	V60BJ92N1N064	50/37	5300	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	68	700
SIRIO 45-08*	V60BM92N1N064	60/45	7200	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	72	910
SIRIO 45-10	V60BN92N1N064	60/45	6500	400/TRIF/50	10	1600x970x1860	72	910
SIRIO 55-08*	V60BR92N1N064	75/55	8600	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	74	952
SIRIO 55-10	V60BS92N1N064	75/55	7800	400/TRIF/50	10	1600x970x1860	74	952
SIRIO 56-08*	V60BA92N1N064	75/55	9300	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	70	1650
SIRIO 56-10	V60BB92N1N064	75/55	8300	400/TRIF/50	10	1800x1100x2150	70	1650
SIRIO 75-08*	V60BD92N1N064	100/75	12200	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	72	1720
SIRIO 75-10	V60BE92N1N064	100/75	10500	400/TRIF/50	10	1800x1100x2150	72	1720

* Todos los modelos están disponibles bajo solicitud en 8 bar. Entrega en 45 días (aprox.).

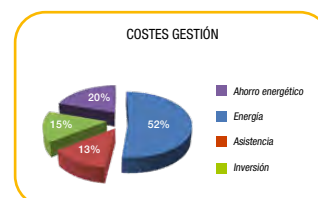
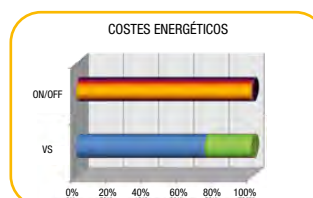
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C.± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

VELOCIDAD VARIABLE = MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- ★ Ahorro energético
- ★ Funcionamiento silencioso
- ★ Diseño compacto
- ★ Bajo coste de mantenimiento
- ★ Versiones con secador
- ★ Inverter de alta eficacia



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxhxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO VELOCIDAD VARIADOR								
SIRIO 22-08 VS*	V60QD97N1N764	30/22	3400/1350	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	68	380
SIRIO 22-10 VS*	V60QE97N1N764	30/22	3000/1200	400/TRIF/50	10	1350x800x1130	68	380
SIRIO 38-08 VS*	V60BK97N1N064	50/37	5600/2000	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	68	700
SIRIO 38-10 VS*	V60BJ97N1N064	50/37	5000/1900	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	68	700
SIRIO 56-08 VS*	V60BA97N1N064	75/55	9300/3700	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	74	952
SIRIO 56-10 VS*	V60BB97N1N064	75/55	8300/3300	400/TRIF/50	10	1600x970x1860	74	952
SIRIO 75-08 VS*	V60BD97N1N064	100/75	12200/4800	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	72	1720
SIRIO 75-10 VS*	V60BE97N1N064	100/75	10500/4200	400/TRIF/50	10	1800x1100x2150	72	1720

* Todos los modelos están disponibles bajo solicitud en 8 bar. Entrega en 45 días (aprox.).

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C.± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.